



Bezugsprofil: DIN867
 ENTGRATEN
 UND SCHARFE
 KANTEN
 BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL: M	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG	
		oder		 Veroma Modellbau	BENENNUNG: Zahnrad Z20 M0.6 B3.2	
		oder				
		oder				
		oder				
		oder	WERKSTOFF: 1.0718 (11SMnPb30)	ZEICHNUNGSNR. 022006181		
		oder	Alte Artikelnummer: 220183			A4
		oder	NAME Sebastian			
GEZEICHNET	Sebastian	DATUM	GEWICHT: 5.15959315	MASSSTAB: 5:1	BLATT 1 VON 1	